

國立屏東科技大學 九十六 學年度碩士班暨碩士在職專班招生考試

木材物理加工
UNREGISTERED

Created by Unregistered Version

- 一、列式說明二種木材含水率之計算方式。(5 %)
- 二、說明合板、粒片板及纖維板的製造流程。(15 %)
- 三、說明平鉋機(Planer)及手押鉋機(Hand jointer)在木材加工上的使用特性。(5 %)
- 四、木材可分為幾種含水率狀態，在何種含水率狀態時木材性質開始發生較大之變化，並說明其原因。(15 %)
- 五、圖示木材之各種斷面(Section)。(5 %)
- 六、下列何種木材為無孔材?(5 %)
1.鐵杉 2.鐵刀木 3.雲葉 4.雲杉 5.綠竹 6.竹柏
- 七、熱壓機之熱板尺寸為 1900 mm × 1000 mm，油壓缸圓周為 2826 mm，欲對尺寸為 900 mm × 900 mm 之木材施加 30 kgf/cm² 之壓力時，計算其油壓儀錶之壓力應設定為若干 kgf/cm² ? (10 %)
- 八、以木材乾燥之收縮狀態，說明木材之異方向性(anisotropy)。(10 %)
- 九、木材塗料中底漆應具備何種特性。(5 %)
- 十、列舉三種木材工業應用之膠合劑，並說明其耐溼或耐水性之差異。(10 %)
- 十一、說明木材在中央集中載重時，木材內部之應力種類及其分佈狀態。(10 %)
- 十二、說明木材在高週波電場中的發熱原理。(10 %)

UNREGISTERED

Created by Unregistered Version